

Pružinové písky

Ocel / nerezová ocel, se zkoseným čepem, pro přivaření

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **C1**: Zkosení, horní
- Typ **C2**: Zkosení, dolní
- Typ **C3**: Zkosení, pravé
- Typ **C4**: Zkosení, levé
- Typ **CU**: Nenamontovaný

Pouzdro

- Přesný odlitek z oceli **ST**
Svařitelné provedení, černěné
- Nerezová ocel přesný odlitek AISI CF-8 **NI**
Svařitelné provedení

Závěsné oko

- Přesný odlitek z oceli
pozinkovaná, modrý pozink (pro ST)
- Přesný odlitek z nerezové oceli AISI CF-8 (pro NI)

Čep

- Ocel, kalená
pozinkovaná, modrý pozink (pro ST)
- Nerezová ocel AISI 431, kalená (pro NI)

Šroub s půlkulatou hlavou DIN 7985

- Ocel, pozinkovaná (pro ST)
- Nerezová ocel AISI 304 (pro NI)

Kompresní pružina

Nerezová ocel AISI 316Ti

INFORMACE

Pružinové písky GN 724.4 mají čep pístku se čtvercovým průřezem, se západkovou plochou na jedné straně a se zkosením na druhé straně. Jestliže se zajišťovaný předmět přesune směrem ke zkosení, čep pístku je zatlačen zpět do vedení, čímž je umožněno, aby drážky a hrany přešly přes čep. Čep pístku se automaticky zasouvá ve směru k povrchu pro zajištění zapadnutí.

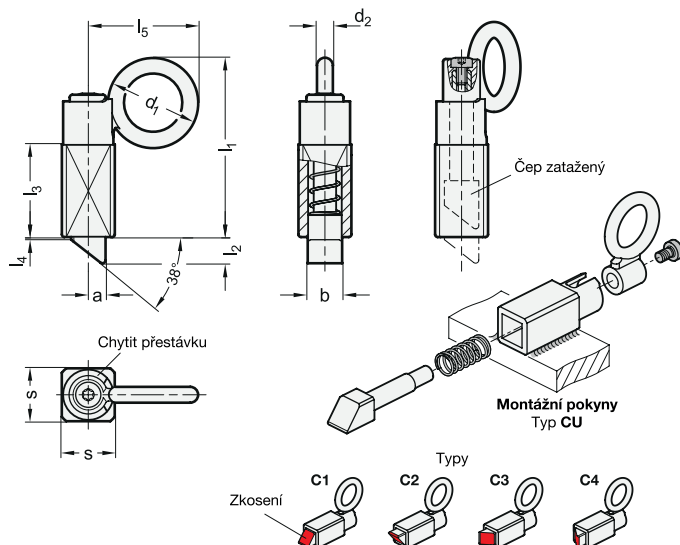
Zajištění zapadnutím lze uvolnit ručním přitážením uvolňovacího kroužku nebo pomocí lanka či táhla přitáženého za použití háku. Typy s aretační polohou se používají, když čep pístku nemá dočasně vyčnívat. Za tímto účelem se po zasunutí čepu pístku otočí uvolňovací kroužek stranou. Kroužek je v této poloze přidržován záchytným vybráním nacházejícím se na horní straně pouzdra.

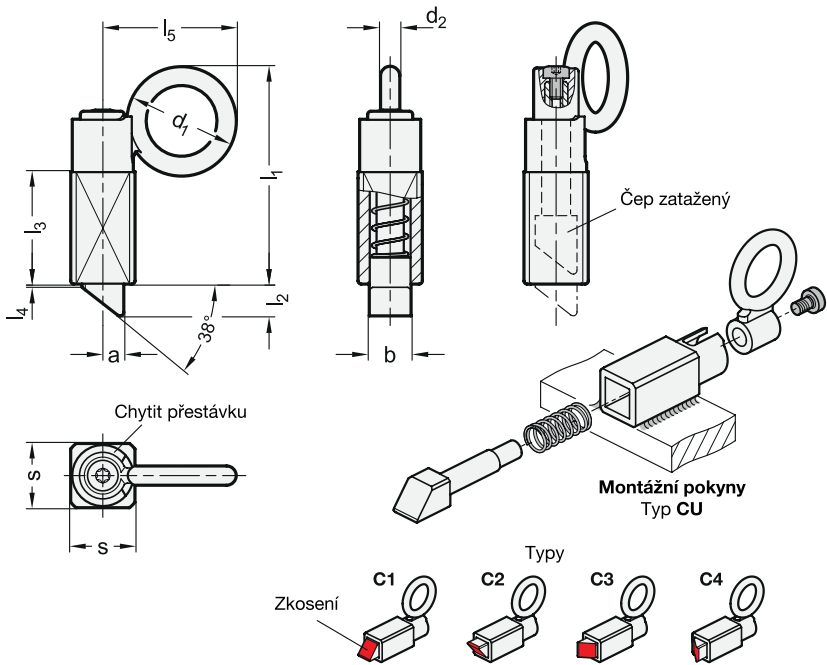
Tolerance rozměrů mezi čepem a pouzdem jsou vybrány tak, aby byla funkční spolehlivost zaručena i po svařování, aplikování ochranné vrstvy proti korozi nebo v případě kontaminace.

K připevňování svařováním se doporučuje zejména rozebíratelný typ CU, aby nedocházelo ke změnám mikrostruktury materiálu v důsledku zahřívání pružiny a čepu. V tomto případě je tedy pístek smontovaný až po přivaření pouzdra.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Skupina pružinových pístků (viz. strana 816)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)





GN 724.4-ST

Označení	b	s	a	d1	d2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 724.4-13-20-C1-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C2-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C3-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C4-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-CU-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-20-30-C1-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C2-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C3-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C4-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-CU-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515

GN 724.4-NI

STAINLESS STEEL

Označení	b	s	a	d1	d2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 724.4-13-20-C1-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C2-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C3-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C4-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-CU-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-20-30-C1-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C2-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C3-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C4-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-CU-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518

